

# Resato

WATERJET TECHNOLOGY



**RESATO'S NIEUWE TYPE WATERJET R-LCM**  
Abrasief waterstraalsnijmachines voorzien van lineaire motoren

THE BETTER WAY TO HIGHER CUTTING PERFORMANCE

# Abrasief waterstraalsnijmachines voorzien van lineaire motoren

De snijtafel is op elk van de 3 hoofdassen (x, y en z) standaard voorzien van direct aangedreven lineaire motoren. Lineaire motoren staan garant voor een beter snijgedrag en bieden de volgende voordelen:

## VERBETERDE HERHALINGSNAUWKEURIGHEID

Door toepassing van lineaire motoren (geen omkeerspel) is er altijd sprake van een absolute herhalingsnauwkeurigheid van de snijkoppositie in vergelijking met traditionele mechanische overbrengingen door middel van spindel, rondsel, tandheugel en tandwielen.

## ONDERHOUDSARM

De R-LCM heeft erg weinig slijtdelen (non-contact principe).

## GROOT SNELHEIDSBEREIK

De snijsnelheid en de joggingsnelheid zijn instelbaar van zeer laag tot zeer hoog.

## SNELLE RESPONS

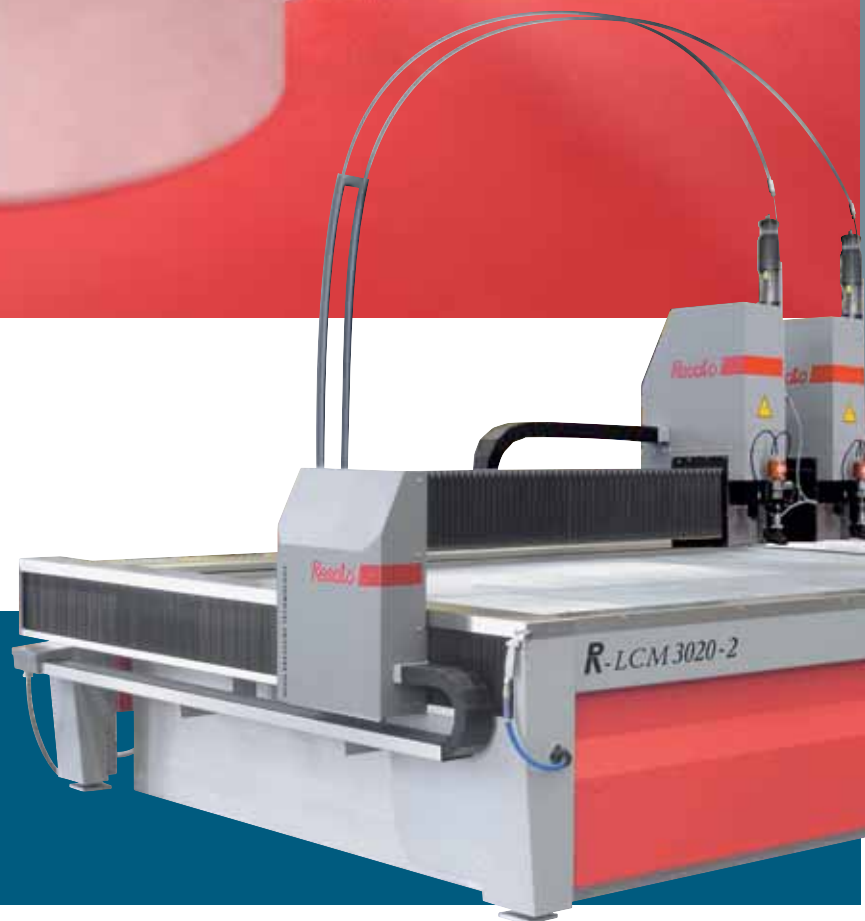
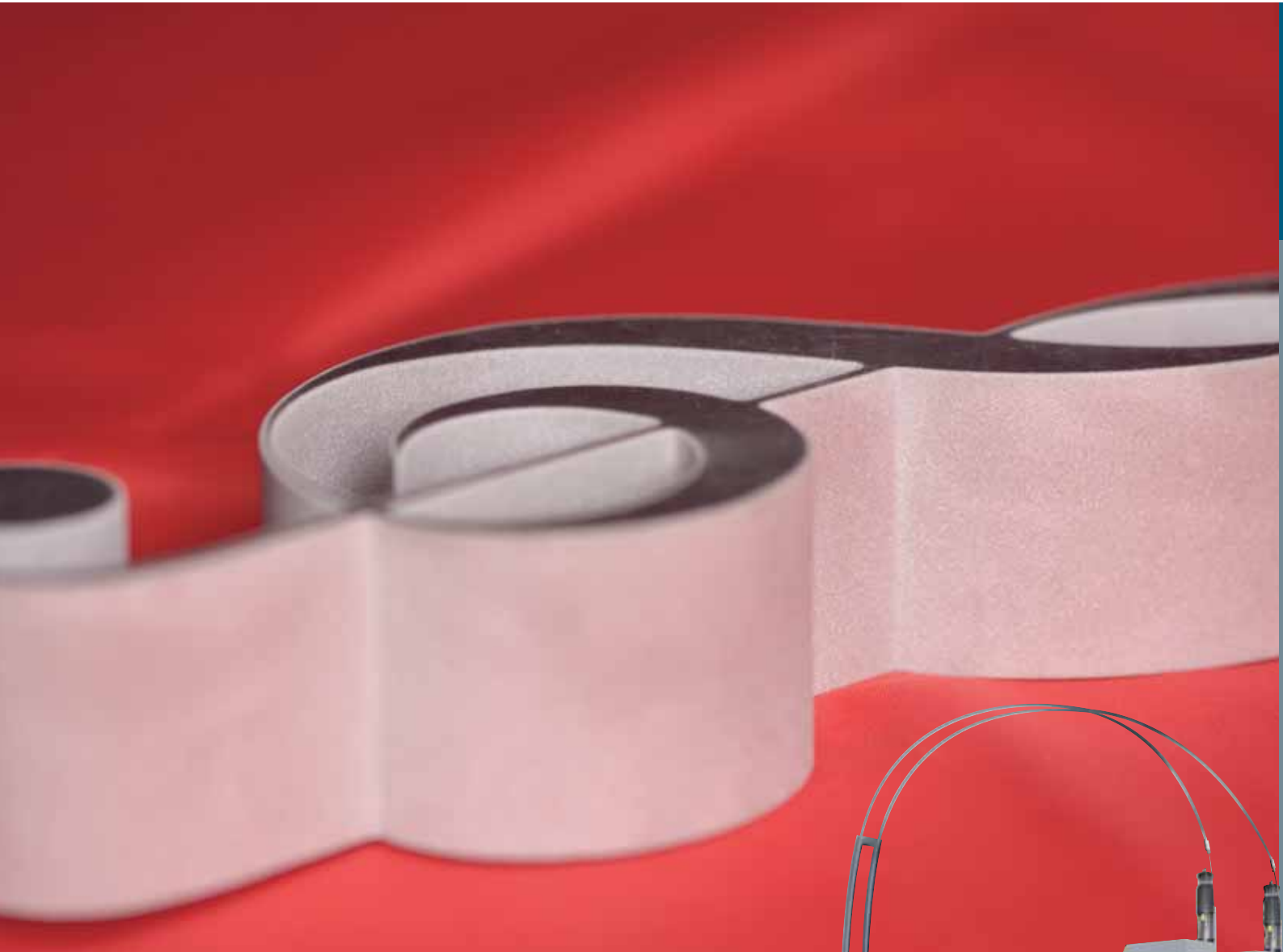
Snelle veranderingen in snijsnelheid zijn mogelijk.

## TOEKOMSPOTENTIE

Lineaire aandrijftechnologie is de beste stap op weg naar verdere verbeteringen van het snijproces.



*“Een grote hoeveelheid procesparameters  
dient voortdurend te worden bewaakt  
en zorgvuldig te worden beheerst”*



**THE BETTER WAY TO HIGHER CUTTING PERFORMANCE**

## De technologie

### WATERSTRAALSNIJDEN VOLGENS RESATO:

*“Waterstraalsnijden is een complex proces. Een grote hoeveelheid procesparameters dient voortdurend te worden bewaakt en zorgvuldig te worden beheerst. Zo kunnen bijvoorbeeld kleine haperingen in de watertoevoer en/of de abrasiefdosering al leiden tot plotselinge variaties van vorm en homogeniteit van de waterstraal. En dit kan weer verder leiden tot afwijkingen in breedte van de snijsnede en tot een ruw snijvlak, hetgeen resulteert in een inferieure snijkwaliteit.*

*Maar ook afwijkingen in snelheid en positionering van de snijkop ten gevolge van een slechte elektronische aansturing, of de slijtage van sommige onderdelen zullen het snijgedrag in negatieve zin beïnvloeden.”*

### CONCLUSIE

Voor een stabiel en voorspelbaar snijproces is het absoluut noodzakelijk om over een gedegen kennis en ervaring te beschikken met betrekking tot alle sleutelparameters in het snijproces en hun onderlinge interacties.

Tijdens het snijden dienen drie sleutelparameters permanent te worden gemeten, gecontroleerd en beheerst: de abrasiefdosering, de waterdruk en de positie van de snijkop (snijnsnelheid).

Wanneer je deze drie parameters beheerst, heb je te allen tijde de controle over je volledige snijproces!



## Resato waterjets zijn bekend om hun:

### GEBRUIKS- VRIENDELIJKE BEDIENING

#### RESATO'S GEBRUIKERSSOFTWARE / MAN MACHINE INTERFACE (MMI)

Speciaal ontwikkeld voor waterstraalsnijden.

#### TOUCH PANEL / BEDIENINGSPANEEL

Begrijpelijke grafieken / symbolen  
en visualisatie van alle snijopdrachten.

#### PROCESPARAMETERS VERANDEREN TIJDENS SNIJDEN (SNIJOPTIMALISATIE)

Vanaf het bedieningspaneel kunnen op ieder  
gewenst moment de instelwaarden voor abrasief-  
dosering, waterdruk en snijsnelheid traploos wor-  
den aangepast.

#### FLEXIBILITEIT DANKZIJ ZEER SNEL OPSTARTEN VAN OPGESLAGEN, HUIDIGE EN NIEUWE SNIJOPDRACHTEN

Het omstellen is zeer eenvoudig wanneer er bij-  
voorbeeld even een haastklus tussendoor gesneden  
moet worden. Op dezelfde eenvoudige wijze kunnen  
de instelwaarden voor piercen en voor verschillende  
materialen vrijwel direct worden ingevoerd of aan-  
gepast.

#### ONBEMAND WERKEN

Doordat dat de hoge druk pomp en de procespara-  
meters al automatisch worden bewaakt, is er tijdens  
bedrijf geen permanent toezicht meer nodig. Resato  
waterjets zijn voorzien van een automatische stop  
(na beëindiging van een snijopdracht) en hebben de  
mogelijkheid om storingen via SMS te kunnen door-  
geven.

#### ONDERSTEUNING / ONDERHOUD

Allereerst beschikt Resato over een helpdesk om  
op afstand bijvoorbeeld het bedieningspersoneel te  
coachen na een installatie of tijdens bedrijf.  
Daarnaast kunnen via het internet alle Resato wa-  
terjets ondersteund worden. Hierbij valt te denken  
aan diagnosticeren (trouble-shooting), software up-  
grades en het bepalen van de onderhoudsstatus van  
het systeem.

Vanzelfsprekend beschikt Resato over service engi-  
neers die onmiddellijk op locatie inzetbaar zijn om  
ondersteuning te verlenen.

Dankzij Resato's efficiënte en compacte trainings-  
programma hebben de meeste gebruikers inmid-  
dels aangetoond in staat te zijn de waterjet zelf te  
kunnen onderhouden.

### LAGE EXPLOITATIEKOSTEN

Door o.a. optimalisatie (minimaal verbruik) van de  
abrasiefdosering en van de onderhoudsroutines  
(eenvoudig en gemakkelijk door eigen technisch  
personeel uit te voeren) zijn de exploitatiekosten  
verder gereduceerd.



### BETROUWBAARHEID IN GEBRUIK / HOGE SNIJKWALITEIT

Resato waterjet systemen hebben een voorspelbaar  
en consistent snijgedrag bij minimale stilstandver-  
liezen. Dit blijkt uit de constant hoge snijkwaliteit.





## BEDRIJFSPROFIEL

Resato International BV is een wereldwijde leverancier van waterstraalsnijmachines en is gevestigd in Roden, Nederland. Het bedrijf heeft meer dan 15 jaar ervaring op het gebied van het ontwerpen, ontwikkelingen en produceren van waterstraalsnijmachines, inclusief hoofdcomponenten. Inmiddels heeft Resato meer dan 250 snijsystemen wereldwijd verkocht.



## RESATO INTERNATIONAL BV

1e Energieweg 13 NL-9301 LK Roden - Nederland  
Postbus 30 NL-9300 AA Roden - Nederland

Telefoon: +31 (0) 50 501 6877  
Fax: +31 (0) 50 501 2402

E-mail: [wjsales@resato.com](mailto:wjsales@resato.com)  
Internet: [www.resato.com](http://www.resato.com)

